

A EMPORTER

MENU « SAINT VALENTIN »

Lundi 14 février 2022 (Retrais de 10h à 19h)



Ballotine de foie gras de canard aux fruits exotiques,
coulis de mangue, bouquet de doucette et tuile d'ananas



Poêlé de St Jacques et langoustine à la sauge,
mousseline de cèleri et coquillages, crème d'oursin



Suprême de poulet fermier aux cèpes,
Fricassée de pomme de terre et petits légumes, jus au foie gras



Sphère chocolatée aux fruits rouges,
mousse chocolat blanc à la praline, coulis de framboise

Prix net : 42,00 € (3 plats)

Prix net : 49,00 € (4 plats)